



PROCESO INDUSTRIAL

MANANTIAL S.A. cuenta con la planta industrial más moderna existente en Chile donde se aplican las más avanzadas técnicas de purificación de agua, lo que hace que nuestro producto cumpla con estándares internacionales de calidad.



1. purificación del agua

El proceso tiene las siguientes etapas:

1. Estanques de agua cruda

Obtenemos el agua de la red, la que ya ha sido sometida a un tratamiento previo.

2. Filtros de Arena

Filtran las partículas más grandes que están presentes en el agua.

3. Filtros de Carbón Activado

Eliminan el cloro que trae el agua y las materias organolépticas que le dan sabor, olor o color al agua.





4. Filtración a través de filtros micrónicos

Retienen las partículas o bacterias de hasta 5 micrones*.



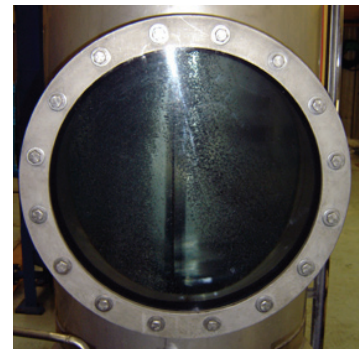
5. Osmosis inversa

Reduce las sales minerales del agua, dejando las necesarias para los requerimientos del cuerpo humano.



6. Desinfección por Ozono

Como proceso final se le agrega una cierta cantidad de ozono (0,6 ppm), en una torre de acero inoxidable, para producir la desinfección del agua. Cabe destacar que el Ozono es el desinfectante más eficaz que existe y no deja rastros de olor.



*1 micrón : 1 milésimo de milímetro



2. lavado y llenado de los botellones

1. Previo al llenado de los botellones, estos son sometidos a un riguroso lavado y desinfección, en una máquina lavadora (computarizada y automática) de última generación, la cual somete a los botellones a lavados con detergente a 50°C y además a una desinfección con ozono con una dosificación de 1,2 partes por millón.
2. Una vez cumplido el proceso anterior se procede al llenado y embotellado del agua en una cámara ad hoc con presión positiva, en un ambiente estéril en su interior para prevenir la entrada de aire y posible contaminación por bacterias que pudieran haber en éste.

